Министерство образования и молодежной политики

Свердловской области

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение

Свердловской области

«Уральский горнозаводской колледж имени Демидовых»

Рассмотрено Утверждаю:

на заседании методического совета Директор ГАПОУ СО «УрГЗК»

Протокол №\_\_\_\_

от «\_\_\_\_»\_\_\_\_2023 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.М.Софронова

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 г.

.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**учебной практики**

**по программе профессиональной подготовки**

**по профессии «Швея»**

Невьянск

2023

Согласовано на заседании ЦК

№ протокола \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 г.

Составитель: Чигвинцева Светлана Викторовна, преподаватель ГАПОУ СО «УрГЗК»

.

Рабочая программа учебной практики для слушателей программы профессионального обучения профессии 19601«Швея»

Сост. Чигвинцева С. В. - Невьянск. ГАПОУ СО «УрГЗК»

Материалы рабочей программы учебной практики составлены с учетом возможностей методического, информационного, технологического обеспечения образовательной деятельности ГАПОУ СО «УрГЗК».

© Чигвинцева С. В., 2023

© ГАПОУ СО «УрГЗК»

# **СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | стр. |
| **ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ практики** | 5 |
| **СТРУКТУРА и содержание УЧЕБНОЙ практики** | 5 |
| **условия реализации программы учебной практики** | 8 |
| **Контроль и оценка результатов Освоения учебной практики** | 8 |

**1. паспорт ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ практики**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа учебной практики является частью профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии рабочего 19601 «Швея».

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

изготовление швейных изделий из различных материалов.

**1.2.Место учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:** учебная практика является частью профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии рабочего 19601 «Швея».

**1.3. Цели и задачи учебной практики**

Цели **учебной** практики:

Формирование умений, приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии рабочего 19601 «Швея».

**1.4. Требования к результатам освоения учебной практики:**

В результате освоения **учебной** практики обучающийся должен

**уметь:**

У1**-** определять виды используемых материалов;

У2**-** различать свойства материалов (технологические, физические, эстетические, экономические);

У3 **-** соотносить детали кроя в соответствии с эскизом модели;

У4 - проверять на соответствия цвета количество деталей кроя;

У5 **-** организовывать рабочее место;

У6**-** выполнять ручные и машинные швы;

У7**-** выполнять влажно-тепловую обработку швейных изделий.

**иметь практический опыт:**

**-** выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов, с соблюдением безопасных правил работы и технических условий.

**1.5. Количество часов на освоение программы дисциплины:**

164 часов.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | ***Объем часов*** |
| Учебная нагрузка (всего) | 164 |
| контрольная работа | 2 |
| *Форма контроля в виде дифференцированного зачета* | |

# **2. Тематический план учебной практики УП**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование тем** | **Виды деятельности обучающихся** | **Объем часов** | **Уровень освоения** | **Домашнее задание** |
| 1.Безопасность труда и пожарная безопасность в учебной мастерской. Экскурсия на предприятие «Алина». | Изучение инструкций по технике безопасности с ручными, машинными, утюжильными и противопожарными работами в учебной мастерской.Ознакомление с деятельностью и выпускаемой продукцией предприятия «Алина». | 6 | 1 | Читать технику безопасности |
| 2. Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления. Подготовка к вышиванию. | Организация рабочего места оператора швейного оборудования. Выбор и применение инструментов и приспособлений для ручных работ.Подготовка рабочего места, инструментов и приспособлений для ручного вышивания. | 6 | 1 | Читать инструкции по ТБ  - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 68-77  - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 5-8 |
| 3. Выполнение вышивки простейшими стежками. | Выбор и выполнение различных простейших стежков по линиям контура рисунка вышивки. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 14-15 |
| 4. Выполнение аппликаций различными способами. | Выполнение различных видов аппликаций (плоские, объемные) на ткани. | 6 | 1 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 14-15 |
| 5. Методы скрепления деталей одежды. | Выполнение с различными методами скрепления (ниточным, клеевым, сварным, комбинированным, заклепочным) деталей одежды. | 6 | 1 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 13-14 |
| 6.Выполнение простых и сложных стежков. | Выполнение схематичных изображений простых и сложных стежков. Технические условия на выполнение. | 6 | 1 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 8-13-  - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 14-15 |
| 7. Выполнение петельных стежков и различных петель. Выполнение фигурных закрепок. | Выполнение с различным выполнением петельных стежков на прорезных петлях. Технические условия на выполнение. Выполнение с различными видами фигурных закрепок и их техническими условиями на выполнение. Выполнение фигурных закрепок. | 6 | 1 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 13-15 |
| 8. Пришивание одежной фурнитуры. Контроль качества. Возможные дефекты, причины появления, способы устранения. | Выполнение пришивания различных видов пуговиц. Технические условия на выполнения. Самоконтроль, взаимоконтроль качества работы. Возможные дефекты и их устранение. | 6 | 1 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 13-14 |
| 9. Рабочие места для машинных работ. Инструменты и приспособления. | Организация рабочего места, инструменты и приспособления для машинных работ. Подготовка рабочего места, инструментов и приспособлений для машинных работ. | 6 | 1 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 19-20 |
| 10. Выполнение соединительных машинных швов | Выполнение схематичного изображения соединительных машинных швов и выполнение образца. Технические условия на выполнение. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 21-24 |
| 11. Выполнение краевых машинных швов | Выполнение схематичного изображения краевых машинных швов и выполнение образца. Технические условия на выполнение. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 112-127 |
| 12. Выполнение соединительных, краевых и отделочных машинных швов | Выполнение схематичного изображения отделочных машинных швов и выполнение образца. Технические условия на выполнение. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 112-127 |
| 13. Выполнение влажно-тепловых работ. Инструменты и приспособления. Дублирование деталей различными клеевыми материалами. Контроль качества. Возможные дефекты, причины появления, способы устранения. | Организация рабочего места, инструменты и приспособления для ВТО Подготовка рабочего места, инструментов и приспособлений для ВТО. Выполнение дублирования деталей различными клеевыми материалами, с учетом их свойств и применением. Выполнение пробных работ. Причины появления различных дефектов. Способы устранения недостатков при выполнении влажно-тепловых работ. Самоконтроль, взаимоконтроль качества работы. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 32-38 |
| 14. Обработка кухонных приспособлений (прихватки). | Подготовка рабочего места. Выбор шаблона, материала на будущее изделия. Раскрой деталей прихватки и грелки. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 205-209 |
| 15. Обработка кухонных приспособлений (грелка, подставка под горячее). | Выполнение обработки кухонных приспособлений (грелка) в соответствии с эскизом и технологической картой. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 205-209 |
| 16. Обработка срезов скатерти и полотенца. | Обработка внешних срезов скатерти и полотенца, в соответствии с техническими условиями. Окончательная обработка изделия. Чистка изделия. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 205-209 |
| 17.Обработка постельного белья (простынь, евро-простынь). | Обработка постельного белья (простынь, евро-простынь) в соответствии с техническими условиями. Чистка изделия. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 205-209 |
| 18. Обработка постельного белья (наволочки). | Обработка постельного белья (наволочки) в соответствии с техническими условиями. Чистка изделия. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 205-209 |
| 19. Обработка постельного белья (пододеяльник с разрезом сбоку). | Обработка постельного белья (пододеяльник с разрезом сбоку). | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 205-209 |
| 20. Начальная обработка мужских трусов. Проверка деталей кроя. Обработка боковых, шаговых и среднего швов. | Проверка деталей кроя (количество деталей, соответствие цвета, дефекта ткани). Знакомство с технологической последовательностью обработки. Обработка боковых, шаговых и среднего срезов в соответствии с техническими условиями. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 23-24 |
| 21. Обработка нижних и верхних срезов мужских трусов. Контроль качества. Возможные дефекты, причины появления, способы устранения. | Обработка нижних и верхнего срезов в соответствии с техническими условиями. Самоконтроль, взаимоконтроль качества работы. Устранение возможных дефектов. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 25; стр. 210-212 |
| 22. Начальная обработка ночной сорочки. Проверка деталей кроя. Обработка мелких деталей халата. | Проверка деталей кроя (количество деталей, соответствие цвета, дефекта ткани). Знакомство с технологической последовательностью обработки. Обработка мелких деталей халата (клапана, хлястики) в соответствии с техническими условиями и последовательностью. | 6 | 1 | Подготовиться к изготовлению ночной сорочки  - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 40-53 |
| 23. Обработка плечевых срезов. Обработка боковых срезов. | Обработка плечевых и боковых срезов соответствии с техническими условиями. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 162-163- |
| 24. Обработка кокетки. Обработка проймы. | Выполнение различных обработок кокеток и пройм. Выбор и обработка в соответствии с технологической картой. | 6 | 2 | -Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 58-66  - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 318-319 |
| 25. Обработка срезов и низа рукавов. Соединение рукавов с изделием. | Обработка срезов и низа рукавов в соответствии с техническими условиями. Соединение рукавов с изделием в соответствии с техническими условиями. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 195-198  - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 162-163 |
| 26. Обработка горловины. Обработка воротника и соединение его с горловиной. | Выполнение различных обработок горловины. Выбор и обработка в соответствии с технологической картой.Обработка горловины в соответствии с технологической картой и ТУ. Обработка срезов, углов воротника в соответствии с техническими условиями. Окончательная обработка воротника и его соединение с горловиной изделия. | 6 | 2 | - Труханова А.Т. Основы технологии швейного произв-ва. М.: Высшая школа, 2000  стр. 292-296 |
| 27. Обработка низа изделия.Окончательная обработка изделия.Проверка качества. Возможные дефекты, причины появления, способы устранения. | Выполнение различных обработок низа изделия. Выбор и обработка в соответствии с технологической картой.Обработка горловины в соответствии с технологической картой и ТУ. Окончательная обработка изделия (пришивание фурнитуры, отделки). Чистка изделия. | 6 | 2 | - Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам.  стр. 207-210 |
| 28.Дифференцированный зачет по УП |  | 2 | 2 | Подготовиться к зачету |
| Всего: | | 164 | | |

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)

# **3. условия реализации программы учебной практики**

**3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной практики требует наличия учебно-производственной мастерской (учебно-производственной лаборатории): рабочих мест мастерской: 13; универсальные швейные машины «Auvrora»; краеобметочная машина «Auvrora»- 1; бытовая швейная машина «Brother»- 1; краеобметочная машина «Janome»- 1; автоматическая вышивальная машина «Brother» - 1; пресс, электропаровой утюг с терморегулятором и гладильный стол.

**3.2.Требования к организации учебной практики**

Учебная практика (по профилю специальности) проводится непрерывно путём чередования с теоретическими занятиями по дням при условии обеспечения взаимосвязи между теоретическим обучением и содержанием практики.

# **3.3. Информационное обеспечение обучения**

*Рекомендуемые учебные издания:*

1. Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. Материаловедение швейного производства. М.: Изд. центр «Академия», 2000 стр. 234-237Косинец И.Б. дефекты швейных изделий: учебное пособие.- М: Издательский центр «Академия», 2013;
2. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. образования.- М.: Издательский центр «Академия», 2004;
3. Технология швейного производства: Учеб.пособие для сред. проф. учеб. заведений / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. — М.: Издательский центр «Академия», 2004;
4. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства: Учеб.пособие для СПТУ. – М.: Высшая школа, 1987;
5. Труханова А.Т. Основы технологии швейного производства: Учеб. Для проф. учеб.заведений. – М.: Высш. шк., Изд. центр «Академия», 2000.

*Дополнительные источники (электронные источники):*

1. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч. Ч. 1 Швейные машины неавтоматического действия, ОИЦ «Академия», 2012;
2. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч. Ч. 2 Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве, ОИЦ «Академия», 2012;
3. Беляева С.Е. Спецрисунок и художественная графика, ОИЦ «Академия», 2011;
4. Косинец И.Б. дефекты швейных изделий: учебное пособие.- М: Издательский центр «Академия», 2013;
5. Крючкова Г.А. Технология и материалы швейного производства, М.: Издательский центр «Академия», 2011;
6. Силаева М.А.Пошив изделий по индивидуальным заказам, М.: Издательский центр «Академия», 2011;
7. Радченко Р.К.Справочник портного, ОИЦ «Академия», 2012;
8. Садыкова Р.К.Технологияодежды. Практикум. ОИЦ «Академия», 2011;

14.Садыкова Р.К. Технология одежды. Рабочая тетрадь. В трёх частях. ОИЦ «Академия, 2012;

15. Технология швейного производства: Учеб.пособие для Т384 сред. проф. учеб. заведений / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. — М.: Издательский центр «Академия», 2004.

# **4. Контроль и оценка результатов учебной практики**

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения**  **(освоенные умения, практический опыт)** | **Основные показатели оценки результата** |
| У1**-** определять виды используемых материалов | Выбор материалов в соответствии с техническими условиями |
| У2**-** различать свойства материалов (технологические, физические, эстетические, экономические) | Подбор материалов с учётом их свойств |
| У3 **-** соотносить детали кроя в соответствии с эскизом модели | Определение наличия деталей кроя в соответствии образца-эталона  или эскиза |
| У4 - проверять на соответствие цвета количество деталей кроя | Проверка деталей кроя  на соответствие  технических требований на раскрой |
| У5 **-** организовывать рабочее место | Рациональность организации рабочего места  Соблюдение требований охраны труда при организации рабочего места |
| У6**-** выполнять ручные и машинные швы | Аккуратность выполнения ручных и машинных швов  Соблюдение технологии выполнения ручных и машинных швов |
| У7**-** выполнять влажно-тепловую обработку швейных изделий | Последовательность операций по выполнению влажно-тепловой обработки швейных изделий |